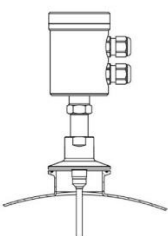
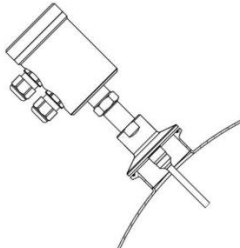
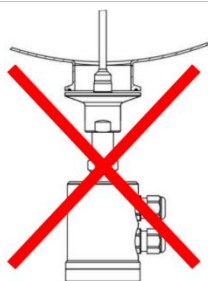
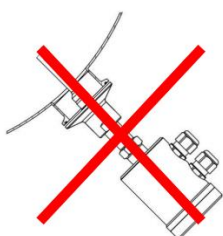


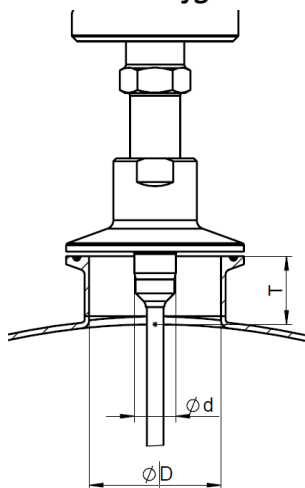
Conditions for measuring point according to EHEDG Type EL Class I

Installation requirements

- Mounting position must be easily accessible for maintenance and inspection.
- Mount the sensor in a self-draining orientation and avoid horizontal surfaces and pooling of liquids.
- The position of the leakage detection hole shall be at the lowest possible point in the assembly and preferably point downwards. Regular monitoring is recommended.
- In case of tank installation, the spray cleaning system has to be installed so that the sensor and the process connection can be cleaned.

Permitted tank mounting positions:		Not permitted tank mounting position for Tri-Clamp	
			
Top Mount	Top Side Mount	Bottom Mount	Bottom Side Mount

Dimensions for hygienic Tri-Clamp installation into a tank or tee:



Needs to meet the following rule:

$$T < (D - d)$$

CLEANadapt System requirements

- Only allowed with the build in-system CLEANadapt and its sleeves and adapters with leakage hole (EMZ, EMS, EMK, EHG with tube > DN25, ISO20 and G1", Adapter AMC and AMV).
- Using the weld in sleeve EMZ, EMS, EMK, the weld must comply to the requirements of the current EHEDG Document No. 9 and AWS D18.1.
 - Level the inner surface of the tank or pipe with the welding adapter.
- The sensors need to be installed with the defined torque as stated in the Product information.

Conditions for measuring point according to EHEDG Type EL Class I**Cleaning-Guide**

- The Sensors are conforming to the current EHEDG regulations.
- The cleaning, sanitizing treatment and or sterilization of this sensor has been tested with a validated applicable test method.

Anderson-Negele sensors are designed for typical CIP/SIP cleaning methods as described in Hygienic Design requirements for CIP Installations, Document No. 50.

Recommended cleaning procedures are accomplished with varying concentrations of caustic and acids between 0 to 1,5 % at chemical manufacturer recommended cleaning temperatures. These concentrations and temperatures will vary depending on the types of soil that must be cleaned and the process that is cleaned.

Anderson-Negele sensors are designed for chemical resistance to the following chemicals at listed concentrations and temperature ranges:

	Concentration	Temperature range
Nitric Acid HNO ₃	0...15 %	20...90 °C (68...194 °F)
Phosphoric Acid	0...10 %	20...90 °C (68...194 °F)
Sulfuric Acid H ₂ SO ₄	0...30 %	20 °C (68°F)
Peracetic Acid H ₃ C-CO-OOH	0.2 %	20 °C (68 °F)
Caustic Soda NaOH	0...15 %	20...90 °C (68...194 °F)

Maintenance

Regular inspections are recommended to ensure a safe process. Anderson Negele recommends at minimum that all product contact elastomers be replaced on an annual basis. In case of leakage, the sensor or O-ring must be replaced immediately to avoid product contamination.

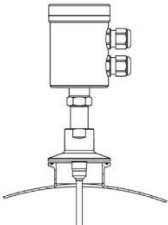
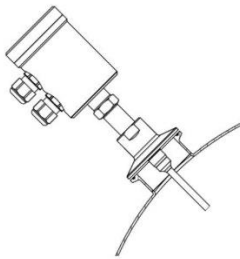
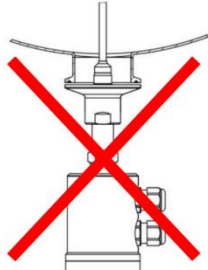
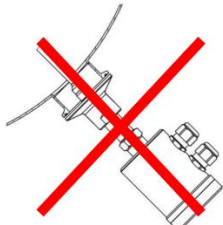
Procedure for O-ring maintenance and replacement:

- Exclusively use O-rings acc. to the specifications in EHEDG Position Paper (e.g. Combifit for Clamp)
- To remove the O-ring, disassemble the connection where the O-ring is located. Next, carefully remove the O-ring from the groove without the use of metal tools as this may damage the sealing surfaces.
- Clean the sealing surfaces and any adjacent areas and threads using a mild detergent and soft brush and follow with a water flush.
- Inspect the sealing surfaces for damage and replace if damaged.
- Install the new O-ring without the use of tools taking care not to damage it on any sharp surfaces.
- Reassemble the connection tightening to specified torque.
- CIP/SIP after Installation

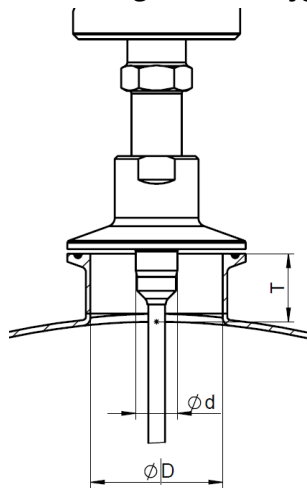
Bedingungen für den Messpunkt gemäß EHEDG Typ EL Klasse I

Installationsvoraussetzungen

- Die Montageposition muss für Wartung und Inspektion leicht zugänglich sein.
- Montieren Sie den Sensor so, dass er sich selbst entleeren kann, und vermeiden Sie horizontale Flächen und Flüssigkeitsansammlungen.
- Die Position des Leckagelochs muss sich an der niedrigstmöglichen Stelle in der Baugruppe befinden und vorzugsweise nach unten zeigen. Eine regelmäßige Überwachung wird empfohlen.
- Bei Tanks muss das Sprüh-Reinigungssystem so angeordnet sein, dass Anschluss und Sensor gereinigt werden können.

Erlaubte Tankinstallation:		Nicht erlaubte Tankinstallation mit Tri-Clamp Anschluss	
			
Von oben	oben-seitlich	Von unten	unten-seitlich

Abmessungen für die hygienische Tri-Clamp Installation in einem Tank oder T-Stück



Muss die folgende Regel erfüllen:
 $T < (D-d)$

CLEANadapt Systemanforderungen:

- Nur mit dem/der eingebauten CLEANadapt Einschweißmuffe oder Adapter mit Leckageloch (EMZ, EMS, EMK, EHG mit Rohr > DN25, ISO 20 und G1", Adapter AMC und AMV) zulässig.
- Bei Verwendung der Schweißhülse EMZ, EMS oder EMK muss die Schweißnaht den Anforderungen des aktuellen EHEDG Document No. 9 und AWS D18.1 entsprechen.
 - Richten Sie die Innenfläche des Tanks oder Rohrs bündig mit dem Schweißadapter aus.
- Die Sensoren müssen mit dem in den Produktinformationen angegebenen Drehmoment installiert werden.

Bedingungen für den Messpunkt gemäß EHEDG Typ EL Klasse I**Reinigungsanleitung**

- Die Sensoren entsprechen dem EHEDG Hygienestandard.
- Die Reinigung, Desinfektionsbehandlung und / oder Sterilisation dieses Sensors wurde mit einer validierten anwendbaren Testmethode überprüft.

Anderson-Negele Sensoren sind für typische CIP / SIP-Reinigungsmethoden ausgelegt, wie in Dokument Nr. 50 „Hygienic Design requirements for CIP Installations“ beschrieben.

Die empfohlenen Reinigungsverfahren werden mit unterschiedlichen Konzentrationen an Laugen und Säuren zwischen 0 und 1,5% bei den vom Reinigungsmittelhersteller empfohlenen Reinigungstemperaturen durchgeführt. Diese Konzentrationen und Temperaturen variieren in Abhängigkeit von den zu reinigenden Anlagen und dem zu reinigenden Prozess.

Anderson-Negele Sensoren sind für die chemische Beständigkeit gegenüber den folgenden Chemikalien bei den angegebenen Konzentrationen und Temperaturbereichen ausgelegt:

	Konzentration	Temperaturbereich
Salpetersäure HNO ₃	0...15 %	20...90 °C (68...194 °F)
Phosphorsäure	0...10 %	20...90 °C (68...194 °F)
Schwefelsäure H ₂ SO ₄	0...30 %	20 °C (68°F)
Peressigsäure H ₃ C-CO-OOH	0.2 %	20 °C (68 °F)
Natronlauge NaOH	0...15 %	20...90 °C (68...194 °F)

Instandhaltung:

Regelmäßige Inspektionen werden empfohlen, um einen sicheren Prozess zu gewährleisten. Anderson-Negele empfiehlt, alle Produktkontaktelastomere mindestens jährlich auszutauschen. Im Falle einer Undichtigkeit muss der Sensor oder O-Ring sofort ausgetauscht werden, um eine Kontamination des Produkts zu vermeiden.

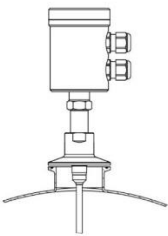
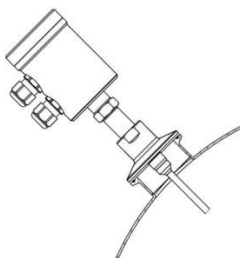
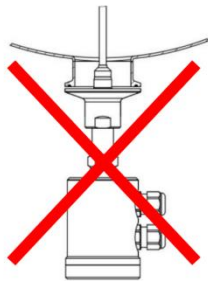
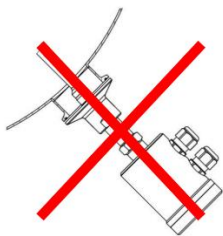
Verfahren für die Wartung und den Austausch von O-Ringen:

- Verwenden Sie ausschließlich O-Ringe gemäß EHEDG Position Paper (z.B. Combifit für Clamp).
- Um den O-Ring zu entfernen, entnehmen Sie den Sensor, an dem sich der O-Ring befindet. Entfernen Sie anschließend den O-Ring vorsichtig ohne Verwendung von Metallwerkzeugen aus der Nut, da dies die Dichtflächen beschädigen kann.
- Reinigen Sie die Dichtflächen und alle angrenzenden Bereiche und Gewinde mit einem milden Reinigungsmittel und einer weichen Bürste und spülen Sie anschließend mit Wasser.
- Überprüfen Sie die Dichtflächen auf Beschädigungen und ersetzen Sie sie, falls sie beschädigt sind.
- Installieren Sie den neuen O-Ring ohne Verwendung von Werkzeugen und achten Sie darauf, ihn nicht mit scharfen Oberflächen zu beschädigen.
- Montieren Sie den Sensor wieder durch Anziehen der Verbindung mit dem angegebenen Drehmoment.
- Eine CIP / SIP Reinigung nach der Installation wird empfohlen.

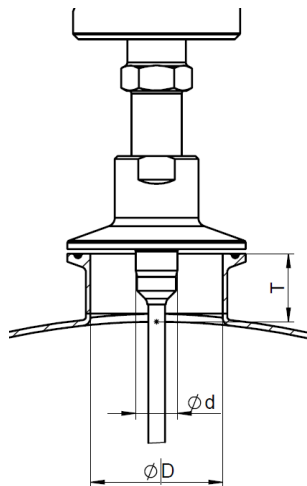
Conditions pour le point de mesure selon norme hygiénique EHEDG Type EL Classe I

Conditions d'installation

- La position de montage doit être facilement accessible pour la maintenance et l'inspection.
- Le capteur doit être installé de manière autodrainante et éviter les surfaces horizontales et les flaques de liquide.
- La position de l'orifice de contrôle doit se situer au point le plus bas possible de l'assemblage et de préférence vers le bas. Un suivi régulier est recommandé.
- Dans un réservoir, le système de nettoyage doit être placé de manière à ce que le raccord et le capteur puissent être nettoyés.

Installation autorisée dans le réservoir :		Installation non autorisée dans un réservoir avec connexion Tri-Clamp :	
			
Par le haut	par le haut, latéralement	Par le bas	par le bas, latéralement

Dimensions pour l'installation hygiénique du Tri-Clamp dans un réservoir ou une pièce en T



Doit se conformer à la règle suivante :
 $T < (D-d)$

CLEANadapt Configuration requise :

- Uniquement autorisé avec manchon à souder ou adaptateur avec orifice de contrôle du système CLEANadapt installé (EMZ, EMS, EMK, EHG avec tuyau > DN25, ISO 20 et G1", adaptateur AMC et AMV).
- En cas du manchon à souder EMZ, EMS ou EMK, le cordon de soudure doit répondre aux exigences de la norme d'hygiène EHEDG document No. 9 et de la norme AWS D18.1.
 - Alignez la surface intérieure du réservoir ou du tuyau en utilisant les broches à souder ESD.
- Les capteurs doivent être installés avec le couple de serrage spécifié dans les informations sur le produit.

Conditions pour le point de mesure selon norme hygiénique EHEDG Type EL Classe I**Instructions pour le nettoyage**

- Les capteurs sont conformes à la norme d'hygiène EHEDG.
- Le nettoyage, le traitement de désinfection et/ou la stérilisation de ce capteur ont été vérifiés à l'aide d'une méthode d'essai applicable validée.

Les capteurs Anderson-Negele sont conçus pour les méthodes de nettoyage NEP / SEP typiques, comme décrit dans le document No. 50 „Hygienic Design requirements for CIP Installations“.

Les procédures de nettoyage recommandées sont effectuées avec différentes concentrations d'alcalis et d'acides comprises entre 0 et 1,5 % aux températures de nettoyage recommandées par le fabricant du produit de nettoyage. Ces concentrations et températures varient en fonction de l'équipement à nettoyer et du processus de nettoyage.

Les capteurs Anderson-Negele sont conçus pour résister aux produits chimiques suivants aux concentrations et aux plages de température spécifiées :

	Concentration	Plage de Température
Acide nitrique HNO ₃	0...15 %	20...90 °C (68...194 °F)
Acide phosphorique	0...10 %	20...90 °C (68...194 °F)
Acide sulfurique H ₂ SO ₄	0...30 %	20 °C (68°F)
Acide peracétique H ₃ C-CO-OOH	0.2 %	20 °C (68 °F)
Soude caustique NaOH	0...15 %	20...90 °C (68...194 °F)

Maintenance :

Des inspections régulières sont recommandées pour garantir un processus sûr. Anderson-Negele recommande que tous les élastomères de contact du produit soient remplacés au moins une fois par an. En cas de fuite, le capteur ou le joint torique doit être remplacé immédiatement pour éviter la contamination du produit.

Procédure d'entretien et de remplacement des joints toriques :

- Utilisez uniquement des joints toriques conformes au EHEDG Position Paper (p. ex. Combifit pour Clamp).
- Pour retirer le joint torique, retirez le capteur où se trouve le joint torique. Ensuite, retirez soigneusement le joint torique de la rainure sans utiliser d'outils métalliques, car cela pourrait endommager les surfaces d'étanchéité.
- Nettoyez les surfaces d'étanchéité et toutes les zones et filetages adjacents avec un détergent doux et une brosse souple, puis rincez à l'eau.
- Vérifiez que les surfaces d'étanchéité ne soient pas endommagées et remplacez-les si elles le sont.
- Installez le nouveau joint torique sans utiliser d'outils et veillez à ne pas l'endommager avec des surfaces tranchantes.
- Remontez le capteur en serrant la connexion au couple spécifié.
- Un nettoyage NEP / SEP après l'installation est recommandé.